

GE50H

多目的 各種量産加工向け
HSK-A100主軸 横形マシニングセンタ
 Horizontal machining center (HSK-A100 spindle)
 for multi-purpose various mass production



GE50H カスタマイズモデル
GE50H Customized model

HSK-A100仕様

HSK-A100 specifications

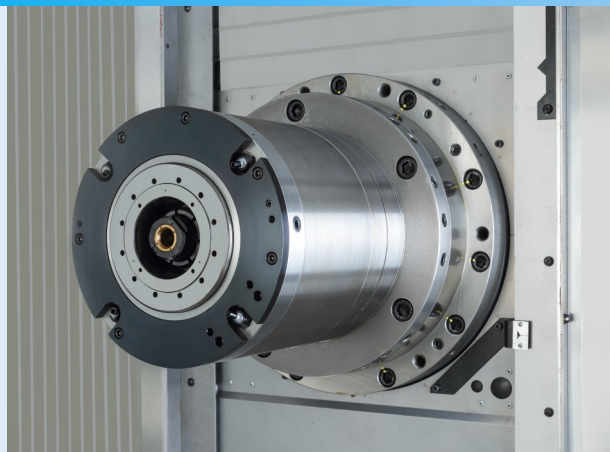
カテゴリ Category	項目	Item	仕様 Specification
移動量 Travel	X軸移動量 Y軸移動量 Z軸移動量 テーブル上面から主軸中心線までの距離	X axis travel Y axis travel Z axis travel Distance from table to spindle center	800mm 800mm 800mm (OP:1,000mm) 150 ~ 950mm (B-axis spec.)
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ 最大積載質量	Table size Maximum loaded weight of table	Φ500mm 800kg (B-axis spec.) / 500kg (A-axis spec.)
送り速度 Feed rate	早送り速度	Rapid feed rate	60,000mm/min
主軸 Spindle	主軸最高回転数 主軸用電動機 主軸軸受内径	Maximum spindle speed Spindle drive motor Inner diameter of spindle bearing	10,000min ⁻¹ 40kW (S3,15%) / 30kW (S2,30min.) / 25kW (Continuous) Φ110mm
自動工具交換装置 Auto tool changer	工具収納本数 ツールシャンク形式 工具交換時間(CTC) 最大工具長さ 最大工具質量	Magazine tool capacity Tool shank type Tool change time (CTC) Maximum tool length Maximum tool weight	24 tools HSK-A100 3.4 second 480mm (OP:600mm) 15kg (Slow speed mode: 25kg)
機械の大きさ Machine dimensions	機械の高さ 所要床面の大きさ 機械の重量	Machine height Floor space (Width×Length) Machine weight	3,550mm 2,320 × 5,070mm 17,000kg

大型部品加工に最適な HSK-A100主軸搭載の横形マシニングセンタ
ハイパワー主軸と高剛性ボディのベストマッチング
信頼性と機能性を極めた次世代システム機です

HSK-A100 Horizontal machining center suitable for large size parts milling.
Best matching of High power spindle and High rigidity body.
Next-generation system machine with advanced reliability and functionality.

鉄も鋳物も余裕で削る 圧巻の高出力主軸

High power spindle can machining both iron and casting



高出力&高トルクモーター

- ・最大出力 : 40kW
- ・最大トルク : 600Nm

HSK-A100主軸

- ・安定したツール把持力と優れたクランプ精度

オイル・エア潤滑

- ・主軸軸受部に安定かつ連続的に潤滑油を供給

High power & High torque motor

- ・ Maximum output : 40kw
- ・ Maximum torque : 600Nm

Spindle type HSK-A100

- ・ Good tool gripping force and clamping accuracy

Oil-Air lubrication

- ・ Stable and continuous supply of lubricating oil to the spindle bearing



機械後方から集中メンテナンス

Centralized maintenance from the rear of the machine

日常のメンテナンスが必要な潤滑機器や油空圧機器は、左後方に集中配置されて、一か所で各種消耗品の補充が可能です。センサー類はM12接続ですので、素早い交換が可能です。

Lubricating equipment and hydraulic/pneumatic equipment that require daily maintenance are centrally located on the left rear, and various consumables can be replenished in one place. Since the sensors are M12 connected, quick replacement is possible.



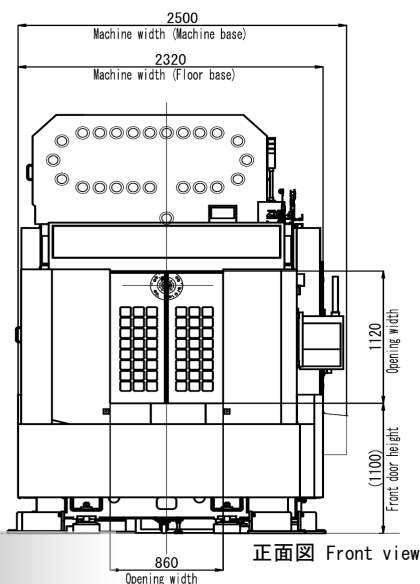
イージーオートメーション

Easy automation

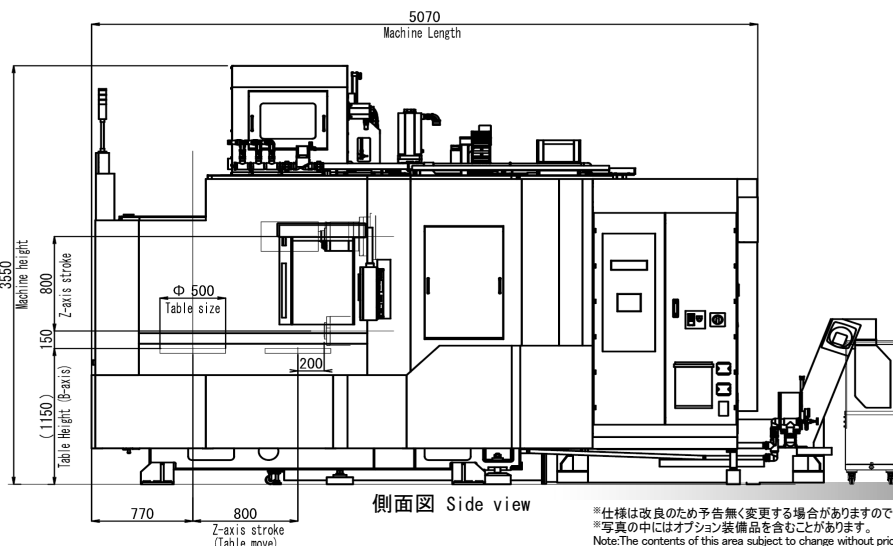
自在なワーク搬送をするために、テーブル上には十分な空間が確保されています。機内の広さに加え、テーブル移動のため、ガントリーやロボット搬送など余裕で対応可能です。

Sufficient space is secured on the table for flexible work transfer. It can easily support automation such as gantry and robot transfer.

マシンアウトライン Machine Outline



正面図 Front view



側面図 Side view

※仕様は改良のため予告無く変更する場合がありますのでご了承ください。
※写真の中にはオプション装備品を含むことがあります。
Note: The contents of this area subject to change without prior notice.
Note: The option equipment goods might be included in the photo.

繋ぐ技術を、世界へ

